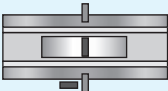


Produkt-Dokumentation

Labordaten:

| Viskosität | | |
|---|------------|----------------------------|
| Stabinger (ASTM D7042) | Temperatur | ν (mm ² /s) |
|  | 0 °C | 550 |
| | 20 °C | 150 |
| | 40 °C | 60 |
| Viskositätsindex (ISO) | | 150 |
| Viskosität-Temperatur-Verhalten | | gut |

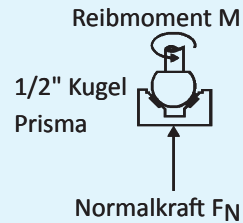
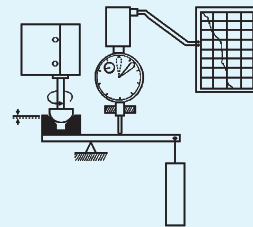
| | |
|--|------------------------------|
| Aussehen | gelb |
| Dauertiefemperatur 72 Std. flüssig | -15 °C |
| Einsatztemperaturen | -10 °C bis +100 °C |
| Dichte 20 °C (DIN) | 0.98 g/cm ³ |
| Oberflächenspannung | 32 mN/m |
| Verdunstungsrate 24 Std./105 °C | 0.1 % sehr niedrig |
| Tropfenbeständigkeit | gut |
| Alterungsbeständigkeit | sehr gut |
| Korrosionsbeständigkeit | Ms: sehr gut St: sehr gut |
| Kunststoffbeständigkeit beständig | PA66, PBT, POM |
| bedingt beständig | POM (CL) |
| unbeständig | ABS, ASA, PC, PPO, SB |
| Zusammensetzung | Arylpolyalkanoat |

Bemerkungen:

Clock 859 wurde speziell zur Schmierung von Großuhrwerken entwickelt: die Reibungs- und Verschleißwerte von Clock 859 bei den klassischen Lagermaterialien Messing und Stahl sind sehr gut. Die Alterungsstabilität erreicht nahezu Werte von Silikonölen. Spezielle Stabilisatoren schützen das Öl vor nachteiligen Einfüssen von Trieb- und Automatenstählen.

Tribologische Daten:

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)



Reibungsverhalten

Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit

| ν (mm/s) | f | Reibzahl f | | | |
|--------------|------|-------------------------------------|-----|-----|-----|
| | | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.4 |
| 0 | 0.16 | [Bar chart showing high friction] | | | |
| 20 | 0.05 | [Bar chart showing medium friction] | | | |
| 50 | 0.02 | [Bar chart showing low friction] | | | |
| 200 | 0.02 | [Bar chart showing low friction] | | | |

Materialpaarung: Stahl/Messing, Last 3 N, 25 °C
Schmierstoff: Clock 859

Verschleißverhalten

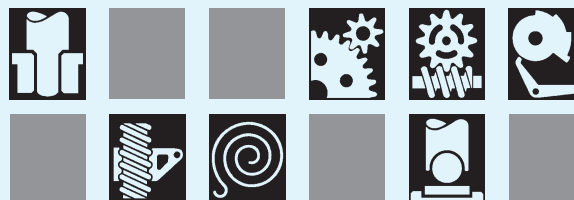
Vergleich: trocken und geschmiert mit Clock 859

| Materialpaarung | Verschleiß (in mm) | | | | |
|--------------------------|-------------------------------|------|-----|-----|-----|
| | 0.01 | 0.03 | 0.1 | 0.3 | 1.0 |
| St/Ms: TS5100 trocken | [Bar chart showing high wear] | | | | |
| St/St: TS5100 trocken | [Bar chart showing high wear] | | | | |
| St/Ms: TS5100 geschmiert | [Bar chart showing low wear] | | | | |
| St/St: TS5100 geschmiert | [Bar chart showing low wear] | | | | |

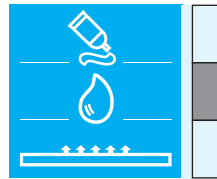
Prüfparameter: Last 30 N, Weg ca. 10 km, 25 °C
 $\nu=28.1$ mm/s

Anwendungen:

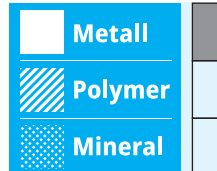
Großuhrwerke, Zähler, Wecker, Schneckengetriebe, Messgeräte, Plotter, Drucker, Messing-Stahl-Lagerungen von 0.1 bis 10 mm Durchmesser.



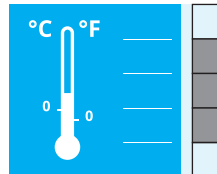
Produkt



Lagerwerkstoff



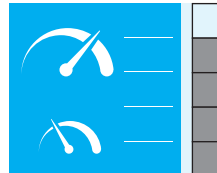
Einsatztemperatur



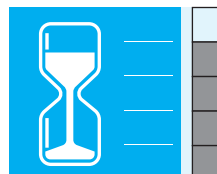
Lagerlast



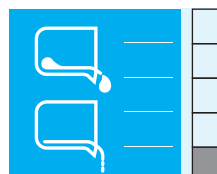
Gleitgeschwindigkeit



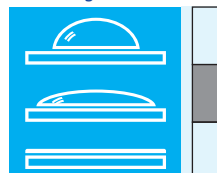
Lebensdauer



Viskosität



Benetzung



P093e