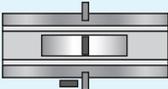


## Produkt-Dokumentation

### Labordaten:

Viskosität		
Stabinger (ASTM D7042)	Temperatur	$\nu$ (mm <sup>2</sup> /s)
	0 °C	810
	20 °C	510
	40 °C	350
Viskositätsindex (ISO)		420
Viskosität-Temperatur-Verhalten		exzellent

<b>Aussehen</b>	blau
<b>Dauertiefemperatur</b> 72 Std. flüssig	-35 °C
<b>Einsatztemperaturen</b>	-30 °C bis +120 °C
<b>Dichte 20 °C (DIN)</b>	0.97 g/cm <sup>3</sup>
<b>Oberflächenspannung</b>	21 mN/m
<b>Verdunstungsrate</b> 24 Std./105 °C	0.1 % sehr niedrig
<b>Benetzungsfähigkeit</b>	sehr gut
<b>Alterungsbeständigkeit</b>	sehr gut
<b>Kunststoffbeständigkeit</b> <b>beständig</b>	PA11, PA66, PBT, PC POM, PPO, SB, TPU
<b>bedingt beständig</b> <b>unbeständig</b>	ABS, PA12, PA6-3T ASA, POM (CL)
<b>Zusammensetzung</b>	Polysiloxanalkohol

### Bemerkungen:

Spezialöl für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Lagerpaarungen. Sehr gute Reibungs- und Verschleißminderung. Alterung besser als bei Silikonölen. Einer der höchsten Viskositätsindices aller bekannten Uhren- und Instrumentenöle, dadurch Anwendung in weitem Temperaturbereich und optimale Geräuschdämpfung. Gute Benetzungseigenschaften. Epilamierung bei großen Ölmengen mit Antispread notwendig.

**Erfahrungen:** Seit über 10 Jahren in der Serienfertigung. Gefertigte Stückzahl über 50.000.000 Uhrwerke. Langzeitstabilität (über 10 Jahre) ist hoch gesichert.

P020d

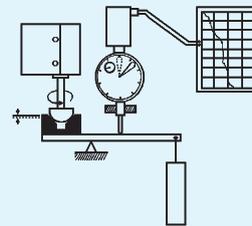
# Kunststofföl K 2363/509 blau

Art. Nr.: TS2302

## Präzisionschmierstoff für Kunststoffe

### Tribologische Daten:

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)



Reibmoment M  
1/2" Kugel  
Prisma  
Normalkraft F<sub>N</sub>

#### Reibungsverhalten

Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit

$\nu$ (mm/s)	f	Reibzahl f				
		0.1	0.2	0.3	0.4	
0	0.06	[Bar chart showing high friction]				
20	0.01	[Bar chart showing low friction]				
50	0.01	[Bar chart showing low friction]				
200	0.01	[Bar chart showing low friction]				

Materialpaarung: Stahl/POM, Last 3 N, 25 °C  
Schmierstoff: Kunststofföl K 2363/509 blau

#### Verschleißverhalten

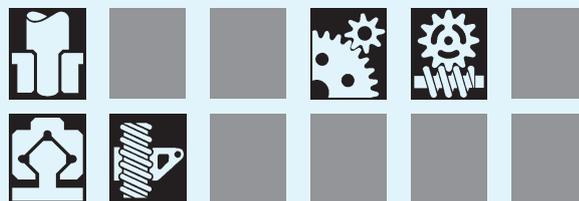
Vergleich: trocken und geschmiert mit Kunststofföl K 2363/509 blau

Materialpaarung	Verschleiß (in mm)				
	0.01	0.03	0.1	0.3	1.0
<b>St/POM: TS2302</b>	[Bar chart showing low wear]				
<b>trocken</b>	[Bar chart showing high wear]				
<b>St/PC: TS2302</b>	[Bar chart showing low wear]				
<b>trocken</b>	[Bar chart showing high wear]				

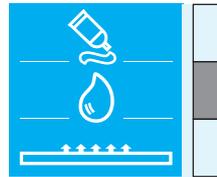
Prüfparameter: Last 30 N, Weg ca. 10 km, 25 °C  
 $\nu=28.1$  mm/s

### Anwendungen:

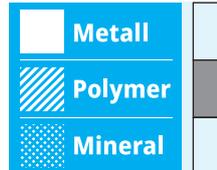
Kunststofflager im feinmechanischen Bereich. Analog-Quartzuhrwerke (Step-Motor), Schaltuhren, Timer, Schreiber, medizinische Geräte, Optik, Kameras, Cassettenrecorder, Steuerungen, Videoantriebe.



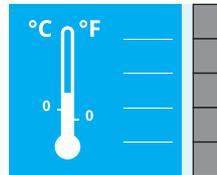
Produkt



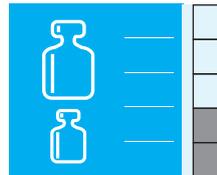
Lagerwerkstoff



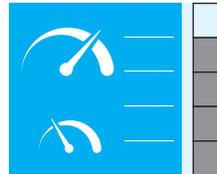
Einsatztemperatur



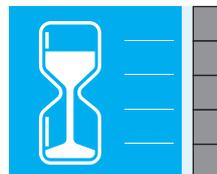
Lagerlast



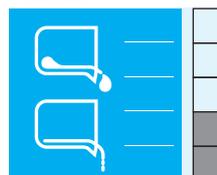
Gleitgeschwindigkeit



Lebensdauer



Viskosität



Benetzung

